

Станок для производства церковных свечей с ручным приводом

Производительность: 50 – 200 штук в час

Станок предназначен для производства церковных свечей в домашних условиях (церковного прихода) как для удовлетворения собственных нужд, так и для реализации прихожанам и любым другим потребителям.

1. Назначение

Устройство позволяет изготавливать свечи \varnothing 5 - 9,6 мм из воска пчелиного или смеси парафина и церезина.

Типовые виды свечей и производительность станка

№ свечи	Размер свечи, мм	Производительность станка, штук в час	Кол-во ниток в фитиле, шт	
			Нитки х/б № 10	Нитки х/б № 40
140	\varnothing 5,0 x 155	150 - 200	1	3
120	\varnothing 5,5 x 155	150 - 200	1	3
100	\varnothing 5,8 x 175	150 - 200	1	4
80	\varnothing 6,0 x 185	100 - 150	1	4
60	\varnothing 6,4 x 205	100 - 150	1	4
40	\varnothing 7,5 x 270	50 - 60	1	5
20	\varnothing 9,6 x 305	50 - 60	1	5



ЦЕНА: 32 000 руб.

актуальна с 01.04.2016

2. Комплектация

- свечной пресс
- катушка для ниток — 3 шт
- Фильтры сменные, разных диаметров и размеров — 14 шт
- струна с петлёй
- направляющий брусок

3. Краткое описание процесса изготовления свечей:

1. Подготовить материал для производства свечей: воск или смесь парафина с церезином;
2. Установить катушку на свечной пресс и подготовить фитиль;
3. Ввести фитиль в свечной пресс и провести его через отверстие фильеры соответствующего размера;
4. Установить перед отверстием фильеры направляющий брусок;
5. В загрузочное отверстие свечного пресса загрузить куски материала и прижать их устройством ручного прижима;

! Если температура в помещении, где осуществляется изготовление свечей ниже 24 С°, то перед началом работы конус свечного пресса необходимо прогреть до 35 - 40 С° (лампой или горячей водой).

6. Начать вращение рукоятки свечного пресса с приблизительной скоростью: 1 оборот за 1,5 - 2 сек;
7. Выходящую свечу направить по желобу направляющего бруска;
8. Прекратить вращение рукоятки свечного пресса, когда свеча достигнет нулевой отметки;
9. Вручную нарезать свечи по заданным размерам;
10. Для продолжения работы в загрузочное отверстие свечного пресса загрузить новые куски материала.

! Переналадка (частичная разборка и освобождение от материала) свечного пресса необходима лишь при переходе на другой номер свечи.

11. По окончании работы очистить детали станка от остатков материала и просушить.

Работу станка для производства церковных свечей с ручным приводом наглядно демонстрирует наш видеоролик в Интернете. Для просмотра откройте ссылку <https://www.youtube.com/watch?v=DDSIGDGzSUI> в вашем Интернет-браузере.

Линия производства церковных свечей с механическим приводом (свечной заводик)

Производительность: 250 – 850 штук в час

Линия предназначена для изготовления церковных свечей в условиях церковного прихода как для удовлетворения собственных нужд в них, так и для их реализации прихожанам и любым другим потребителям.

1. Назначение

Оборудование позволяет изготавливать свечи $\varnothing 5 - 9,6$ мм из воска пчелиного или смеси парафина и церезина. Возможно использование различных красителей, ароматизаторов, а также огарков свечей.

Типовые виды свечей и производительность комплекса

№ свечи	Размер свечи, мм	Производительность линии, штук в час	Кол-во ниток в фитиле, шт	
			Нитки х/б № 10	Нитки х/б № 40
140	$\varnothing 5,0 \times 155$	$\approx 700 - 850$	1	3
120	$\varnothing 5,5 \times 155$	$\approx 700 - 850$	1	3
100	$\varnothing 5,8 \times 175$	$\approx 700 - 850$	1	4
80	$\varnothing 6,0 \times 185$	$\approx 400 - 650$	1	4
60	$\varnothing 6,4 \times 205$	$\approx 400 - 650$	1	4
40	$\varnothing 7,5 \times 270$	$\approx 250 - 350$	1	5
20	$\varnothing 9,6 \times 305$	$\approx 250 - 350$	1	5

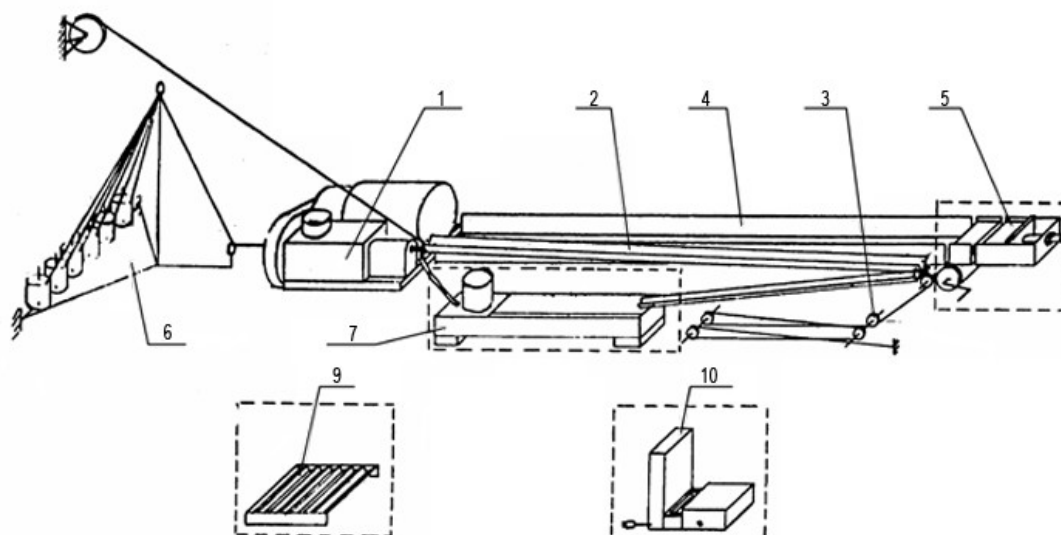
Основной комплект:

- пресс для изготовления свечей, шнековый с мотор-редуктором (1.1 - 2.2 кВт, 380 В)
- лоток приёмный
- лоток сборный
- устройство подачи свечной плети (до 10 м)
- устройство подачи фитиля
- фильеры сменные, разных диаметров и размеров – 7 шт.
- устройство автономного водоснабжения (насос, шланги, емкость для воды, лоток для стока воды)

Дополнительный комплект:

- лоток для отливки заготовок свечной массы
- устройство для групповой резки свечей
- устройство для оплавления концов свечей

пунктирной линией выделены элементы дополнительного комплекта



1. Пресс шнековый
2. Лоток приёмный
3. Устройство подачи свечной плети
4. Лоток сборный
5. Устройство для групповой резки свечей

6. Устройство подачи фитиля
7. Устройство автономного водоснабжения
8. Лоток для отливки свечной массы
9. Лоток для отливки свечной массы
10. Устройство для оплавления концов свечей

ЦЕНА за основной комплект:
150 000 руб.

актуальна с 01.04.2016

ЦЕНА за полный комплект с обучением:
230 000 руб.

актуальна с 01.04.2016

Работу линии производства церковных свечей с механическим приводом наглядно демонстрирует наш видеоролик в Интернете. Для просмотра откройте ссылку <https://www.youtube.com/watch?v=xWt8FFhsqHU> в вашем Интернет-браузере.